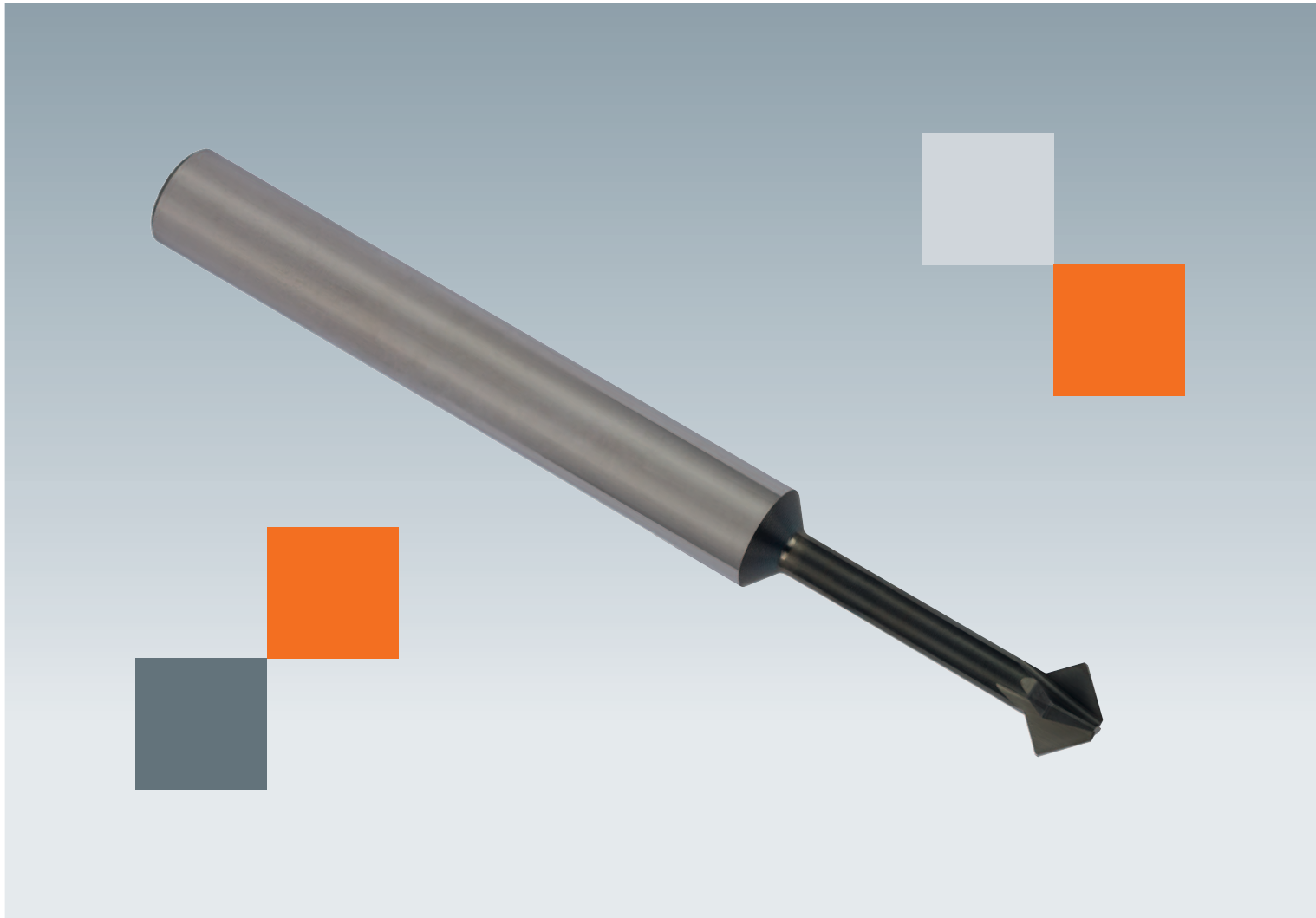




■ Made
■ in
■ Germany

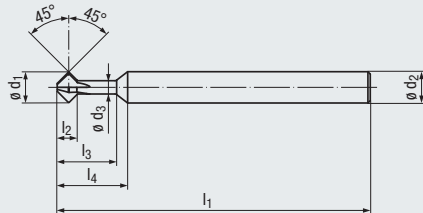
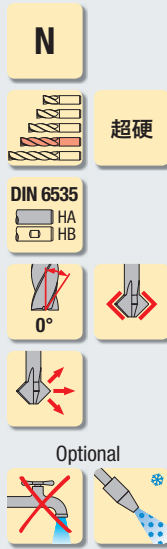


FRANKEN

超硬ソリッド 底／裏バリ取りエンドミル
Solid Carbide Front / Back Deburring End Mills

- 多目的に使えるツール
- 3種類の工具長さ
- 4枚刃
- 面取り角度 45°

- Multi-functional tool
- 3 different machining lengths
- With 4 flutes
- Chamfering angle 45°



オールラウンド

コーティング・Coating

ALCR

アプリケーション - 被削材

Applications - material

- ほとんどすべての被削材に適用可能
- 引張り強さ 1400 N/mm²までの被削材に
- 溝やドリル穴のコーナーの底バリ、裏バリ取り加工に

- For almost all materials
- For materials with a tensile strength of up to 1400 N/mm²
- For front and back deburring of edges, grooves and drill holes

P	1.1-5.1
M	1.1-4.1
K	1.1-4.2
N	1.1-1.4 1.5-1.6
N	2.1-2.8, 5.2
S	1.1-1.3 2.1-2.6

ロング・Long design

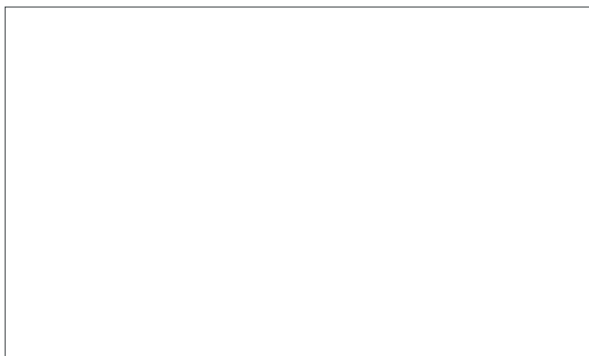
製品型番・Order code

1700L

ϕd_1 h10	l_2	l_3	l_1	ϕd_3	l_4	ϕd_2 h6	Z (刃数)	サイズ 型番			
5,7	3,3	10	68	2,8	12	6	4	.05710A	●		
5,7	3,3	20	68	2,8	22	6	4	.05720A	●		
5,7	3,3	30	68	2,8	32	6	4	.05730A	●		
7,7	5	15	80	3,4	18	8	4	.07715A	●		
7,7	5	25	80	3,4	28	8	4	.07725A	●		
7,7	5	35	80	3,4	38	8	4	.07735A	●		

● = 標準在庫品・Stock tool

ご注文例・Ordering example: 1700L.05710A



エムゲ・フランケン株式会社

〒224-0041 横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

Tel. 045-945-7831 Fax. 045-945-7832

www.emuge.jp